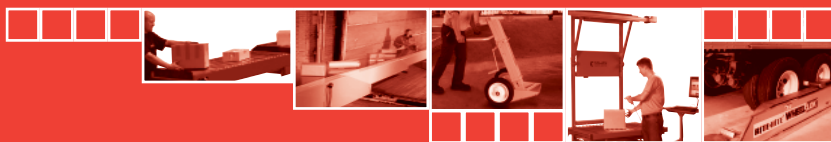


CASE STUDY



GLOBAL WHEEL-LOK — AMCOR FLEXIBLES, DK



Antallet af lastbiler, der ankommer til Amcor hver dag, er ikke specielt stort. Da lagerfaciliteterne imidlertid er begrænsede, overføres varerne direkte fra produktionen til en ventende lastbil eller container (cross docking). Dette betyder, at lastbiler ofte holder i længere tid ved læsse-rampen, mens gaffeltrucken kører ind og ud med paller.



International distribution betyder, at mange af lastbilschaufførerne ikke er lokale, hvilket kan give kommunikationsproblemer.

For at forbedre sikkerheden havde Amcor brug for at installere en anordning, som sikkert kunne fastholde lastbilen/traileren, mens den blev lastet – og dette uden at være afhængig af kommunikation mellem føreren af hhv. gaffeltrucken og lastbilen.

FEJLSIKKER VOGNLÅS DER IKKE ER AFHÆNGIG AF KOMMUNIKATION

Garantere sikre arbejdsbetingelser

Tit bliver sikkerhedsspørgsmål kun taget op, når ulykken er sket. Denne uheldige holdning praktiseres dog ikke af Amcor. Her er sikkerhed en kerneværdi. Amcor overholder ikke blot nationale, men også internationale love og regler på alle deres produktionssteder. Amcor Flexibles har sin egen sikkerhedsorganisation, der fokuserer på at forbedre arbejdsforholdene for de omkring 400 ansatte, der arbejder på fabrikken i Horsens.



Deres mål er **ingen arbejdsskader**. De er stolte af deres resultater på sikkerhedsområdet – hvilket fremgår af en tavle ved indgangen til bygning. I skrivende stund er 0 arbejdstimer tabt på arbejdsskader og 1.185 dage er gået siden sidste arbejdsskade, hvilket er deres rekord indtil nu.

Produktionsleder Tonny Nielsen er helt bevidst om, at læsse/lossezonen er et højrisiko område. For at forbedre sikkerheden – i særdeleshed for gaffeltruckførerne – besluttede Tonny Nielsen at installere en form for vognlås. Forskellige løsninger blev overvejet inklusiv et lyskommunikationssystem og en klo-agtig fastholdelse. Et lysystem blev betragtet som utilstrækkeligt, da chaufføren nemt kunne overse lyset. En klo- eller krogmekanisme kan kun anvendes, såfremt lastbilen er forsynet med et kollisionsværn bagtil. Et modhold, der låser selve hjulene, blev betragtet som værende den mest sikre og anvendelige løsning. Efter at have undersøgt markedets muligheder, bestilte Amcor vognlåssystemet Global Wheel-Lok hos Caljan Rite-Hite.

Testinstallation – første skridt mod *best practise*

To testenheder blev installeret på fabrikken i Horsens i foråret 2008. Hvis det imponerende resultat fortsætter, vil Tonny Nielsen foreslå, at Global Wheel-Lok bliver *best practise*. Amcor bruger *best practise* for at sikre, at hele koncernen bruger det mest effektive og kompetente udstyr eller metode til at udføre de givne opgaver.

Hvert år overvejes forskellige forslag, fremlagt af medarbejderne, og de fem, der vurderes at være de bedste – omkostninger sammenholdt med de risici – implementeres som standard i hele koncernen.



AMCOR FLEXIBLES

Tonny Nielsen, Produktionsleder, Amcor Flexibles

»Vi er meget glade for vores beslutning om at installere Global Wheel-Lok. Gaffeltruckføreren kan nu køre ind og ud af traileren i visheden om, at den er fastholdt til bygningen. Der er absolut ingen fare for, at lastbilen forlader området, så længe gaffeltrucken stadig befinder sig inde i traileren – hvilket jeg har hørt er sket af og til i andre firmaer.

Nogle af lastbilchaufførerne er lidt forsigtige første gang de kobler Global Wheel-Lok til, da der skal bruges lidt ekstra acceleration for at forlade rampeområdet. Flere af de udenlandske lastbilchauffører har forsøgt at forlade området, mens traileren var fastlåst, men da Global Wheel-Lok kan modstå en tilbagetrækning på 14.500 kg, har det selvfølgelig ikke været muligt. Det har dog givet os chancen for at teste installationen grundigt. Jeg er imponeret over Global Wheel-Lok's ydeevne og tror fuldt og fast på, at vognlåsesystemet bliver en del af Amcor's best practise.«

Amcor Flexibles

Amcor Ltd er en af verdens førende emballagevirksomheder med en årlig omsætning på over 9 mia Australiske dollar (ca. 4,4 mia Euro). Med produktionsfaciliteter i 38 lande og mere end 21.000 medarbejdere på verdensplan, er sikkerheden i højsæde. Ansvar for sikkerhed og miljø er en af firmaets kerneværdier. Hvert år bliver 5 idéer, der forbedrer medarbejdernes sikkerhed, højet til best practise og implementeret i hele koncernen.

En del af koncernen, Amcor Flexibles, producerer fleksibel emballage til især levnedsmiddelindustrien på den topmoderne virksomhed i Danmark. Praktiseringen af sundheds- og sikkerhedskrav overstiger i denne virksomhed de gældende love og regler og sikrer dermed, at alt praktisk gøres for at forhindre ulykker der skyldes uhenigtsmæssige rutiner, maskiner eller miljøskadelige elementer. For at sikre en vellykket gennemførelse af denne politik, tilskyndes de ansatte til aktivt at tage del i sikkerheden på deres arbejdsplads.



www.caljanritehite.com

Denmark

Caljan Rite-Hite ApS
Ved Milepælen 6-8
DK-8361 Hasselager
Aarhus
Tel. +45 87 38 78 00
Fax +45 87 38 78 01

Germany

Caljan Rite-Hite GmbH
Industriestraße 7
D-65439 Flörsheim
Tel. +49 6145 93490
Fax +49 6145 934930

UK

Caljan Rite-Hite Ltd
Moorbridge Road
Bingham Industrial Estate
Nottingham NG13 8GG
Tel. +44 (0) 1949 838 850
Fax +44 (0) 1949 836 953

France

Caljan Rite-Hite S.A.R.L.
8, Rue Georges Besse
ZAC du Fossé Pâté
F-78330 Fontenay-le-Fleury
Tél +33 1 30 07 12 37
Fax +33 1 30 23 05 69

Benelux

Caljan Rite-Hite BV
Engelenburgstraat 57
7391 AM Twello
Tel. +31 (571) 270 444
Fax +31 (571) 270 555

USA

Caljan America
3600 E. 45th Avenue
Denver, CO 80216
Tel. +1 303 321 3600
Fax +1 303 321 6767